



Action Bourbre  
Responsible 2016



## SNAM

### Tri et Recyclage de piles et accumulateurs

Saint-Quentin Fallavier  
100 salariés  
(pour les 2 sites)

[www.snam.com](http://www.snam.com)

Représentée par  
Cédric FOULET,  
Directeur Usine,

[cedric.foulet@snam.com](mailto:cedric.foulet@snam.com)

#### Descriptif de l'action réalisée en 2015 :

Mise en place d'un système de management de l'environnement certifié ISO 14001.

#### Éléments ayant motivé le choix de l'action :

Réaffirmer la responsabilité de l'entreprise sur le respect de l'environnement.

#### Indicateurs de suivi / résultats atteints :

- Mise en place d'un programme d'actions et de procédures visant à sensibiliser le personnel et améliorer, de manière continue, les performances environnementales du site.
- Obtention de la certification ISO 14001.

#### Moyens mobilisés pour sa mise en place :

**Moyens humains :** nombreux services mobilisés en interne sur 12 mois.

**Budget financier :** 15 000 €.

#### Témoignage de Cédric FOULET :

« La préservation de l'environnement est un point essentiel pour notre structure où 10 % des salariés se concentrent exclusivement à cette thématique. Ainsi, de nombreuses procédures alliant sécurité et environnement étaient déjà en place dans l'entreprise mais nous souhaitons formaliser ces éléments afin que la politique environnementale soit déclinée dans un système de management de l'environnement certifié et reconnu par nos salariés mais également les riverains.

Valoriser la responsabilité de l'entreprise dans Action Bourbre Responsible a permis de mieux faire connaître notre engagement auprès des parties prenantes du territoire. »