



Action Bourbre
Responsible 2017



Tecumseh

TECUMSEH

**Fabrication
de compresseurs
et de groupe
de condensation**

Cessieu
400 salariés

www.tecumseh-europe.fr

Représentée par
Cécile MERCURI,
Manager HSE,

cecile.mercuri@tecumseh.com

Descriptif de l'action réalisée en 2016 :

Création d'un abri pour les bennes contenant les copeaux d'usinage et les déchets souillés d'huile de coupe.

Éléments ayant motivé le choix de l'action :

- Éviter de polluer les eaux pluviales en agissant à la source.
- Ne pas avoir à retraiter cette eau par la suite dans un évapoconcentrateur, consommateur d'énergie.

Indicateurs de suivi / résultats atteints :

- Installation réalisée permettant d'éviter le ruissellement des eaux pluviales sur les copeaux souillés et d'utiliser de l'énergie pour l'évapoconcentrateur.

Moyens mobilisés pour sa mise en place :

Budget financier : pris en charge par un fournisseur.

Budget temps : 4 mois.

Témoignage de Cécile MERCURI :

« Cette action est un exemple de ce à quoi nous devons être vigilant pour un développement durable de nos activités : agir le plus possible à la source. En effet, avec cet abri, toute une cascade d'actions et de consommations associées sont évitées.

Nous pouvons donc restituer au milieu une eau pluviale utile aux nappes sans consommer d'énergie pour la dépolluer. L'entreprise (financièrement parlant), le milieu naturel et la préservation des ressources en sortent gagnants.

Action Bourbre Responsible permet de mettre l'accent sur les piliers du développement durable et montre notre engagement sur notre territoire. »