

**FICHE ACTION
ENTREPRISE
LABELLIÉE**



Action Bourbre
Responsible 2018



SNAM

**Tri et Recyclage
de piles et
accumulateurs**

Saint-Quentin Fallavier
100 salariés
(pour les 2 sites)

www.snam.com

Représentée par
Cédric FOULET,
Directeur Usine,

cedric.foulet@snam.com

Descriptif de l'action réalisée en 2017 :

Amélioration des conditions de travail et de la sécurité du laboratoire pour la préparation des échantillons d'analyse environnementale.

Éléments ayant motivé le choix de l'action :

- Améliorer les conditions de travail pour les salariés.
- Mettre en conformité totale le laboratoire.
- Tracer des échantillons.

Indicateurs de suivi / résultats atteints :

- Dépression du local et de la sorbonne.
- Procédure de stockage et d'utilisation du laboratoire.
- Présence et utilisation d'armoire et autres contenants conformes aux bonnes pratiques et/ou la législation.
- Connexion direct au réseau interne de recyclage des eaux.
- Protection électrique appareil par appareil.
- Interview de satisfaction des intervenants du laboratoire.

Moyens mobilisés pour sa mise en place :

Moyens humains : 525 heures.

Budget financier : 7500 €.

Témoignage de Cédric FOULET :

« Les conditions de travail de nos salariés sont primordiales du fait des risques non négligeables de notre activité. L'analyse laboratoire est très précise pour garantir notre respect de la réglementation et nécessite des conditions particulières et optimales. Avoir un laboratoire parfait, sécurisé où tous les paramètres sont gérés est donc une priorité.

Action Bourbre Responsable permet de souligner l'action de notre entreprise pour se développer localement de manière durable en respectant la santé des salariés, en préservant l'environnement et en créant des emplois. »